

The FLEX ERP/MES 특화기능

Business solutions for making future with you



목차

1. FLEX ERP/MES 특화기능

1. MFG
2. SCM
3. FCM
4. 트랜잭션 통합

1. MFG 특화기능

Item은 설계, 생산, 구매, 회계, 영업 등에 사용되는 기준 Data로 BOM, Routing을 구성하는 연결고리 역할을 수행하며 회사 전 조직과 모듈에 걸쳐 사용 되어지는 통합된 정보를 가지고 있습니다.

Internal Item

- 완제품
- 반제품

External Item

- 원자재, 부자재
- 소모품, 비품

품목속성

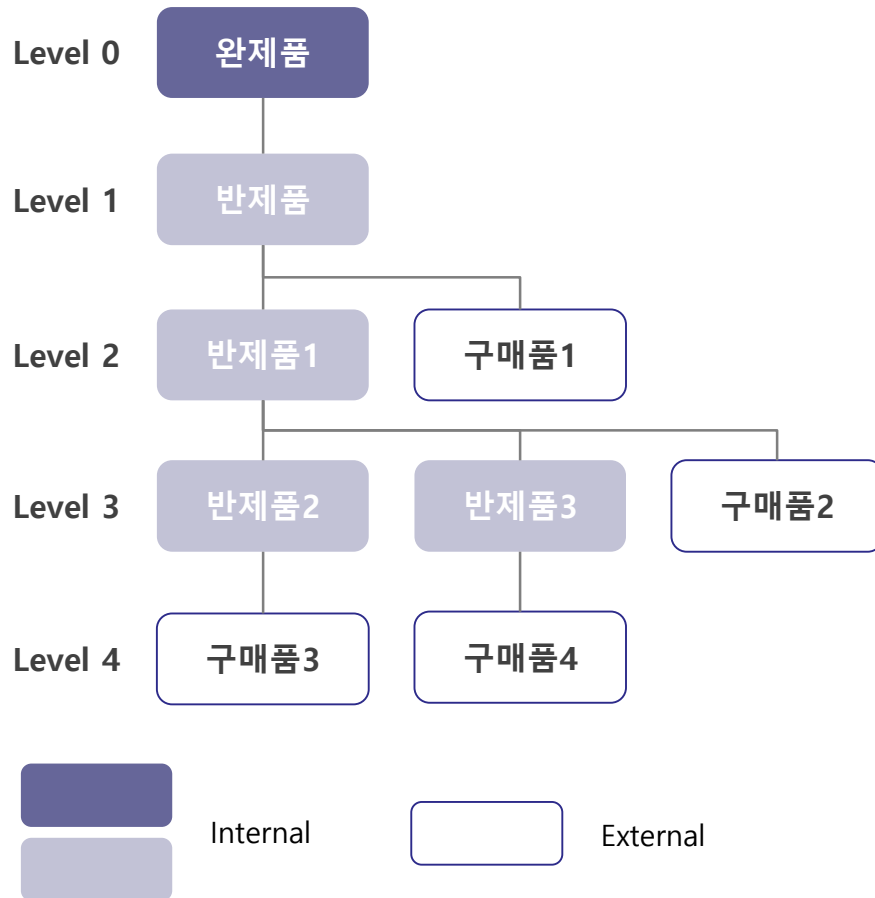
- | | |
|-------------------------|----------------------|
| • UOM/Multi UOM | • Lead Time |
| • 카테고리/카탈로그 | • 생산 |
| • 조직정보 | • BOM/Routing |
| • 품목 물리적 정보 | • 원가 |
| • 품목특성 | • 창고정보 |
| • 주문유형 | • 구매정보 |
| • 재고유형 | • 영업정보 |
| • 고객코드 | • 재고정보 |
| • Item Code/Name | • 계획정보 |
| | • 회계처리 기준 |



Background Transaction

BOM의 모 품목(Parent)-자 품목(Child) 의 모자 관계를 상,하 관계로 계층적 설계를 표현합니다.

Standard BOM



- 모 품목번호
- 자 품목번호
- 모 품목 1개당 자 품목의 **소요량**
- 자 품목이 투입되는 **공정번호**
- 자 품목의 **수율**
- 자 품목의 **자재수불 참고**
- 자 품목의 **Rev사항(ECOs내용)**
- 자 품목의 **유효/무효일자**
- 대체 품목 **사용지정**
- 반제품 **자동생성**

Routing Operation 구성정보로 쓰이며 각 Resource – Work Center 는 상,하 계층적 구조를 가지고 있습니다.

Work Center(작업장)



Resource(자원)

- 자원을 하나의 물리적,논리적 그룹으로 관리
- 자원은 작업할당 및 통제, 제품원가계산, 생산능력계획, 생산일정계획, 실적분석 등에 사용
- 생산능력을 계산하는 최소 단위로 능력 및 부하계산 기준
- 자원은 생산자원, 원가자원, 외주자원, 품질자원 등이 있다

Work Center(작업장)

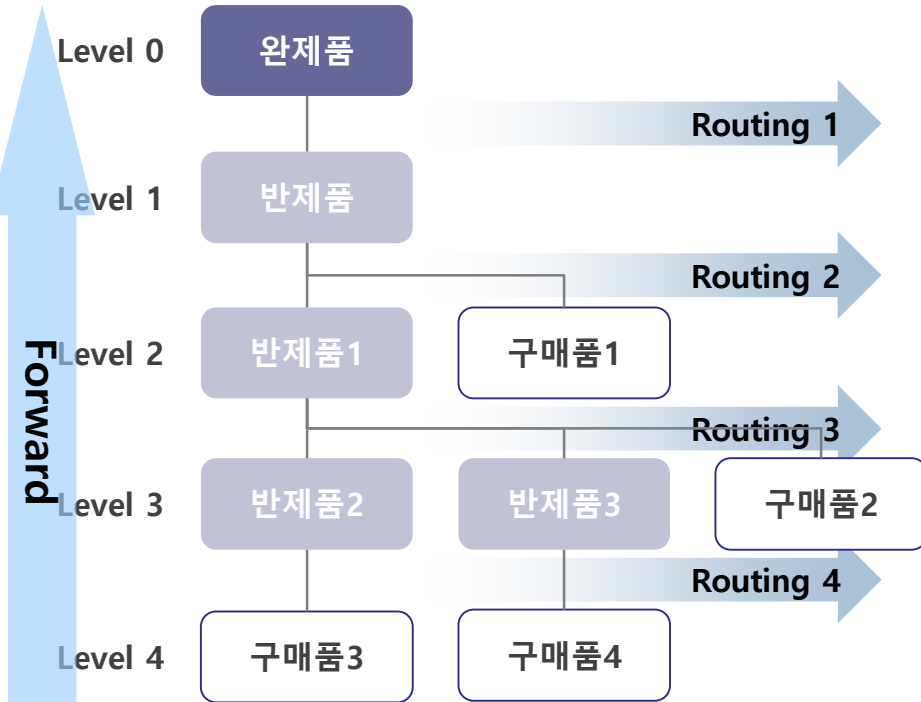
- 복수의 자원을 물리적, 논리적 그룹으로 관리
- 생산 Shift(근무조), Calendar를 생성 관리

BOM에서 구성된 품목의 Operation을 정의하고 공정에 사용되는 Resource(설비,작업자)의 표준가동시간, Usage, 임율, 간접비 등의 스케줄링 및 생산실적 처리, 원가반영 관련정보를 가지고 있습니다.

- 품목의 작업지시에 사용
- 공정관리의 기능을 컨트롤
- 표준 Data의 축적으로 인한 표준화 유도
- 제조원가 산출에 사용
- 하나의 품목을 생산하는데 소요된 시간산출
- 작업 Order에 대한 일정관리
- 부서 및 작업장 별 부하산출
- 표준에 의한 제품생산 및 생산순서의 추적
- BOM의 Internal 구성품은 하나의 공정순서를 필요로 한다
- 가공 공수정보를 등록하여 외주가공비, 원가 산출에 사용



BOM/Routing/Resource의 통합된 연관관계를 갖고 있습니다.



Level	구분	Routing	Work Center	Resource
Level 0	BOM 완제품	10. 재단 20. 노광 ..	작업장(A)	설비, 인력
Level 1	BOM 반제품1	10. C/L재단 ..	작업장(B)	설비, 인력
Level 2	BOM 반제품2	10. P/P재단 ..	작업장(C)	설비, 인력
Level 3	BOM 반제품3	10. C/L재단 ..	작업장(D)	설비, 인력

하나의 수주 영업제품에 대해서 내부 모델 Revision으로 관리하여 생산을 진행할 수 있으며 출하시에는 영업제품 기준으로 처리됩니다.

제품		모델 (내부REV)				
영업제품	내부 Rev	모델코드	모델명	관리번호	Ver 설명	
1 048630001-AA	1 A	048630001-AA-A	J1 ACE(MASS)	04863001AAA		
	2 M01	048630001-AA-M01	J1 ACE(MASS)		변경양산(자체)-500쪽 진행	
	3 M02	048630001-AA-M02	J1 ACE(MASS)		변경양산(자체)-불량개선	
	4 S01	048630001-AA-S01	J1 ACE(MASS)		시양산	

- 고객제품의 생산조건, 사양조건이 다른 경우 관리가능
- Spec 또는 생산조건의 잦은 변경에 대응 가능
- 출하제품에 대해 모델 Rev 및 생산LOT 역추적 가능

제품마스터/수주등록

048630001-AA

사양기준정보



생산진행



제품 입고 및 출하



제품의 층구성을 모델 적층구성에 반영하여 효율적인 관리가 가능합니다.

모델 적층구성[SDMF1109] - 16.01.14.02

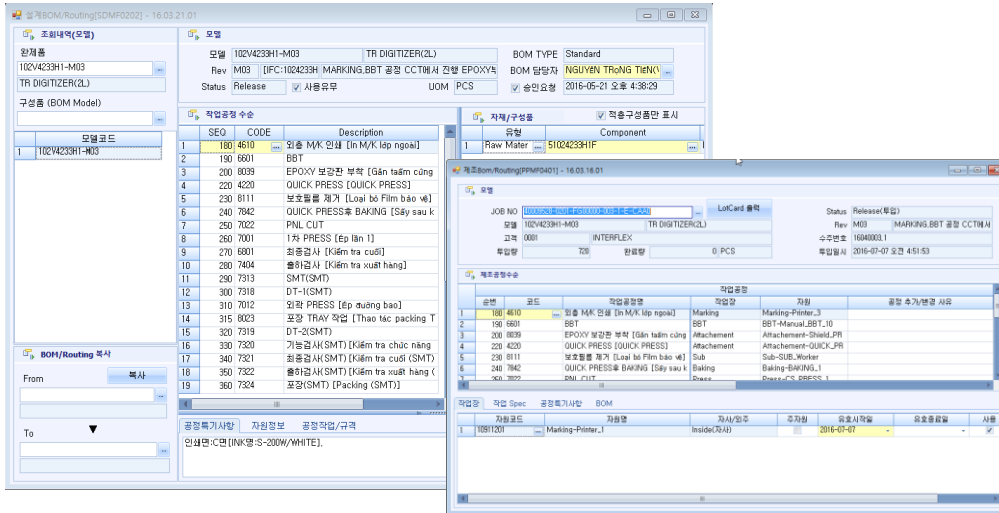
모델: 102V4528H2-M03 NOBLE DIGITIZER(2L) SIZE(X) 500 Layer 02L
 고객: INTERFLEX SIZE(Y) 290 Type D/S
 제품군: 1,FPCB UOM PCS PCS/PNL 12 Enabled 반제품생성

층구성																	자재명
층	순번	Main	Type	Description	Level	차수	반제품코드	반제품명	UOM	Size(X)	Loss Size(X)	Size(Y)	Loss Size(Y)	배열수	두께	코드	자재명
1	1	<input checked="" type="checkbox"/>	DB	Double Side Base	-	1	102V4528H2-M03		PC	500,0		290,0	0,0	12		51024528H	NOBLE DIGITIZER_BOD
2	2	<input type="checkbox"/>	BA	BASE [일반FCCL]	01	1	202V4528H2-M03-BA0102-1	NOBLE DIGITIZER(2L)-NECK	PC	500,0		315,0	0,0	360		52024529C	NOBLE DIGITIZER NECK

계산방식: 고정값(mm) 변동값(m2)
 가공방식:
 접합수/PNL 쪽/장 개/장 EA 개/타 EA

- 제품의 적층구성을 ERP에 데이터화 하여 관리 가능.
- SUB층(반제품)의 제품마스터(코드채번)가 자동으로 생성.
- 각 층별 자재를 지정하고, SIZE를 지정하면 자동으로 소요량을 생성가능.

설계BOM/Routing은 모델별로 생성하여 전사표준으로 활용되며, 작업지시시 각 LOT마다 제조BOM/Routing이 생성되어 유연한 생산공정진행이 가능합니다.

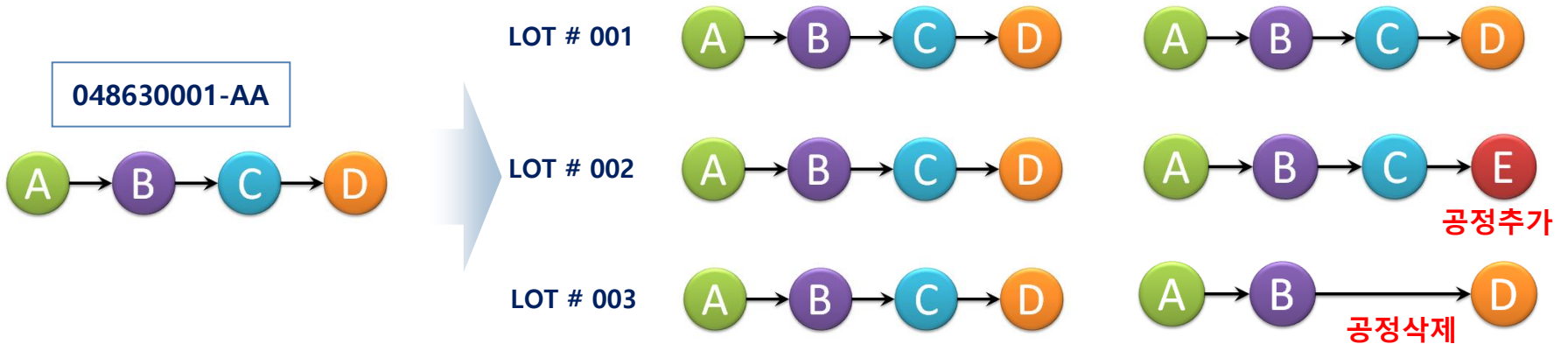


- 일부 LOT의 공정변경 필요시 설계BOM의 변경없이 제조BOM의 변경으로만 진행가능.
- 대체자재의 사용필요시 특정LOT만 지정가능.
- 제조변경의 모든이력이 관리되어 추적가능.

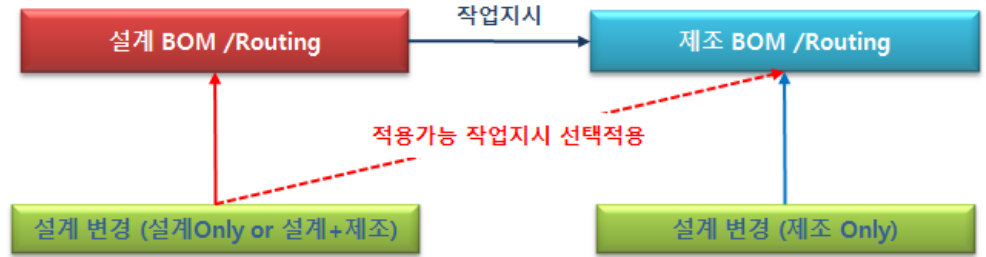
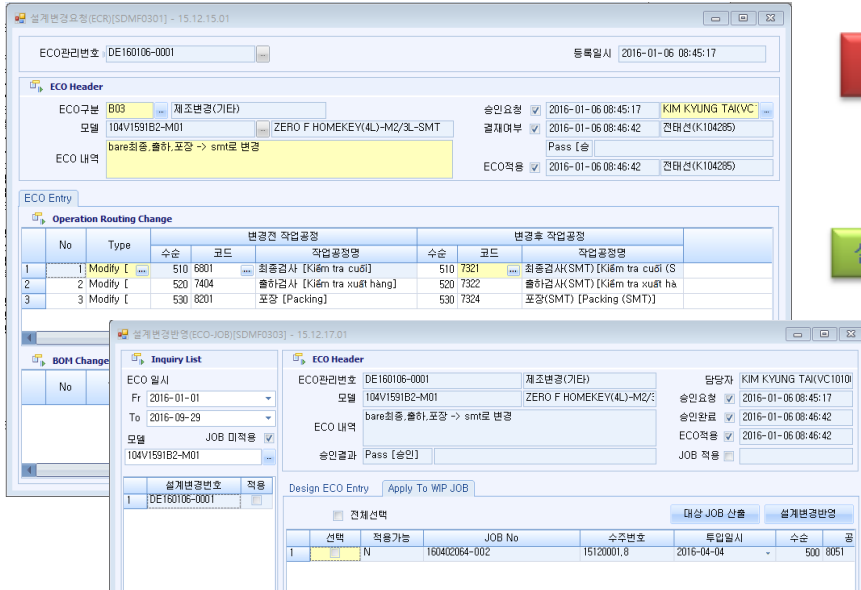
설계BOM/Routing

제조BOM/Routing

공정진행 및 제조변경



설계변경을 통해 설계/제조 BOM/Routing에 적용이 용이하며, 이력관리가 가능합니다.



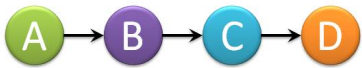
- 설계변경요청 → 설계변경승인 → 제조반영 프로세스.
- 설계BOM 및 제조BOM 반영이 자동처리됨.
- 설계변경이 이력관리가 가능.

설계변경요청(설계/제조)

설계BOM반영

제조LOT 반영

변경전



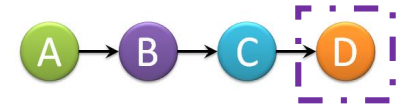
E 공정추가 요청



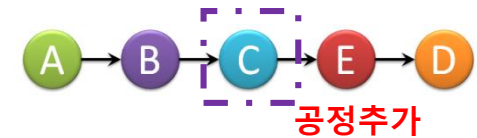
공정추가



LOT # 001
재공:D공정



LOT # 002
재공:C공정



제조변경을 통해 공정이나 자재의 변경을 일괄적으로 처리할 수 있으며, 공정진행중인 LOT의 Running Change가 가능합니다.

제조변경 (MCO)

대상선택	적용여부	JOB NO	JOB TYPE	공정순번	공정교도	공정명
1	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-001-1-E-TAA0	Link-Mat(자재연결)	235 6801		최종검사 [Kiêm tra cuối]
2	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-001-2-X-TAA0	Link-Mat(자재연결)	245 7319		DT-2(SMT)
3	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-001-3-X-TAA0	Link-Mat(자재연결)	155 8076		집적체 미형지 제거 [Loại b
4	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-002-1-E-TAA0	Link-Mat(자재연결)	245 7319		DT-2(SMT)
5	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-003-1-E-TAA0	Link-Mat(자재연결)	245 7319		DT-2(SMT)
6	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-004-1-E-TAA0	Link-Mat(자재연결)	245 7319		DT-2(SMT)
7	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-006-1-E-TAB0	Link-Mat(자재연결)	245 7319		DT-2(SMT)
8	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-006-1-E-TAC0	Split(분할작업)	235 6801		최종검사 [Kiêm tra cuối]
9	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-006-3-X-TAA0	Link-Mat(자재연결)	175 6601		BBT
10	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-007-1-E-TAB0	Link-Mat(자재연결)	245 7319		DT-2(SMT)
11	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-007-1-E-TAC0	Split(분할작업)	245 7319		DT-2(SMT)
12	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-007-1-E-TAD0	Split(분할작업)	245 7319		DT-2(SMT)
13	<input checked="" type="checkbox"/>	97000554-0101-FG00000-007-3-X-TAA0	Link-Mat(자재연결)	155 8076		집적체 미형지 제거 [Loại b

- 공정이나 자재의 추가/변경/삭제 필요시 기준 LOT에 변경내역을 반영 후, 이 LOT를 기준으로 동일 모델의 변경대상 LOT에 일괄 반영 할 수 있음.

- Running 중인 Lot에 적용가능

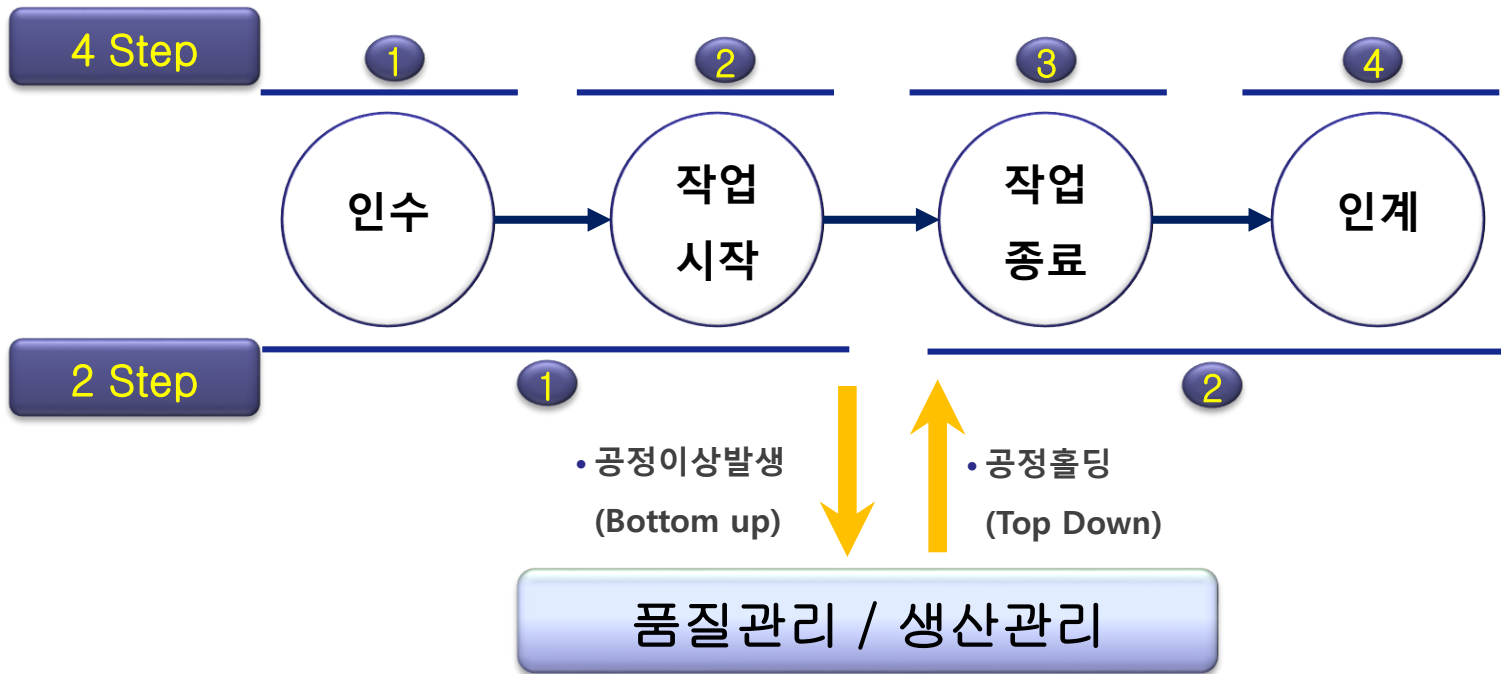
버전변경 (VCO)

대상선택	적용여부	JOB No	JOB Type	공정순번	공정교도	공정명
1	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-005-1-E-C-CAA0	Link-Mat(자재연결)	295 7321		최종검사(SMT) [Kiêm tra cuối]
2	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-005-1-E-C-CAB0	Split(분할작업)	295 7321		최종검사(SMT) [Kiêm tra cuối]
3	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-009-1-E-C-CAA0	Link-Mat(자재연결)	295 7321		최종검사(SMT) [Kiêm tra cuối]
4	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-009-1-E-C-CAC0	Split(분할작업)	245 7319		DT-2(SMT)
5	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-037-1-E-C-CAA0	Link-Mat(자재연결)	315 7322		총검사(SMT) [Kiêm tra cuối]
6	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-046-1-E-C-CAB0	Split(분할작업)	315 7322		총검사(SMT) [Kiêm tra cuối]
7	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-046-1-E-C-CAC0	Split(분할작업)	315 7322		총검사(SMT) [Kiêm tra cuối]
8	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-063-1-E-C-CAC0	Split(분할작업)	315 7322		총검사(SMT) [Kiêm tra cuối]
9	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-093-1-E-C-CAA0	Link-Mat(자재연결)	265 3033		ACF 압착 [Ép ACF]
10	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-101-1-E-C-CAB0	Split(분할작업)	315 7322		총검사(SMT) [Kiêm tra cuối]
11	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-125-1-E-C-CAC0	Split(분할작업)	265 3033		ACF 압착 [Ép ACF]
12	<input checked="" type="checkbox"/>	40009511-0101-FG00000-128-1-E-C-CAC0	Split(분할작업)	315 7322		총검사(SMT) [Kiêm tra cuối]

- Lot의 모델Rev 변경이 가능하여 고객의 변경요청에 유연하게 대응할 수 있음.

- Running 중인 Lot에 적용가능

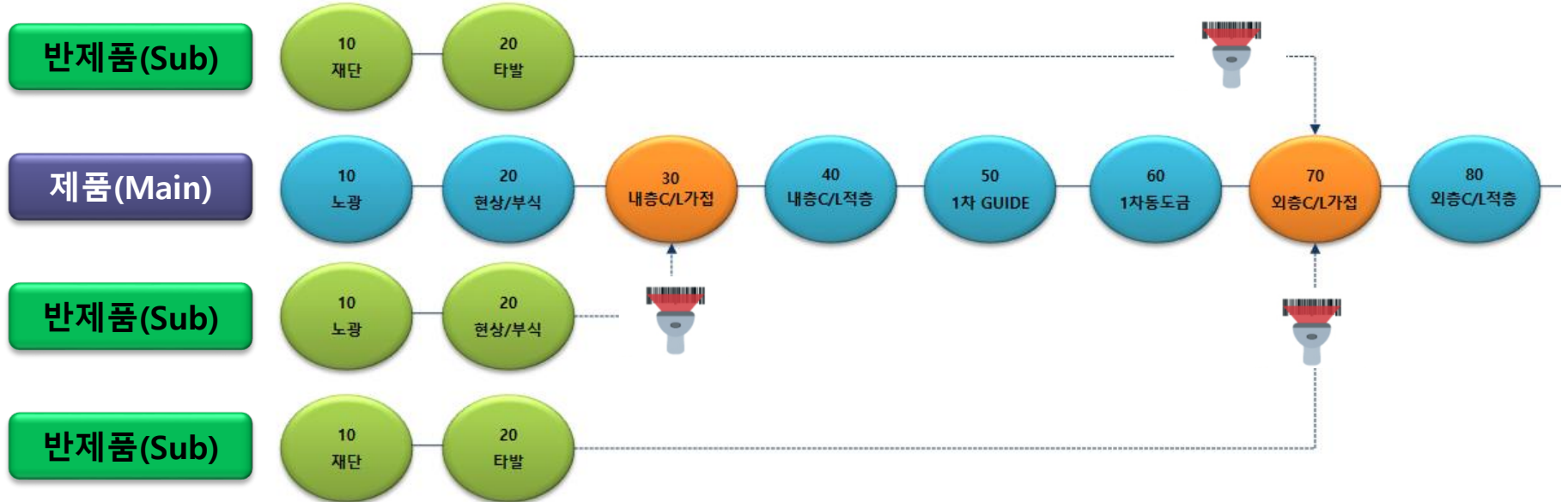
공정진행을 4Step/2Step으로 유연하게 진행할 수 있으며, 이상발생 및 홀딩 관리를 통해 공정진행을 중지시킬 수 있습니다.



- 공정현장의 작업상황을 실시간으로 모니터링 할 수 있어, 효율적인 공정통제가 가능.
- 4Step을 활용해 작업시간/대기시간을 모두 분석할 수 있어, L/T분석을 통한 Loss감소의 탁월함.

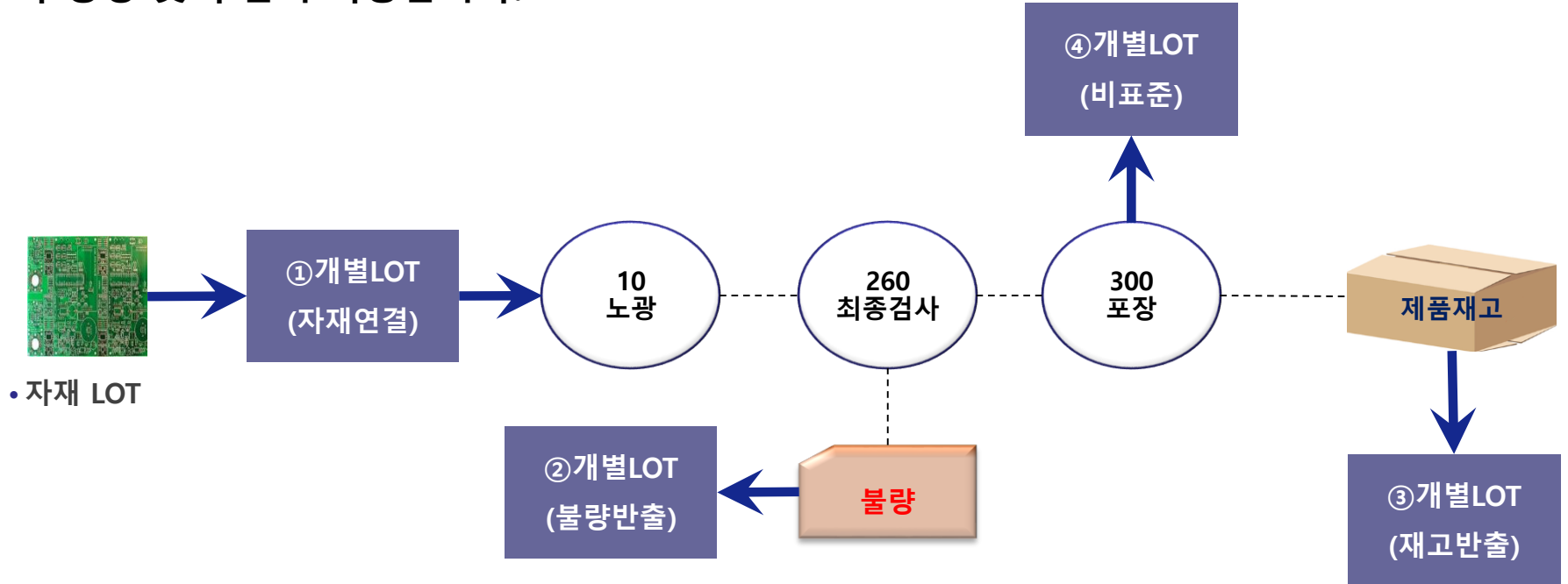
- 공정이상발생을 통해 현장의 문제를 실시간 공유할 수 있어, loss를 최소화 할 수 있음.
- 공정홀딩을 통해 공정진행을 통제할 수 있으므로, 품질 문제의 확산을 저지할 수 있음.

Main Base층을 제외한 모든 Sub층은 반제품으로 관리되며, 반제품은 재공/재고가 LOT로 관리되어 Main Base층에 가접/합지시 Lot로 연결됩니다.



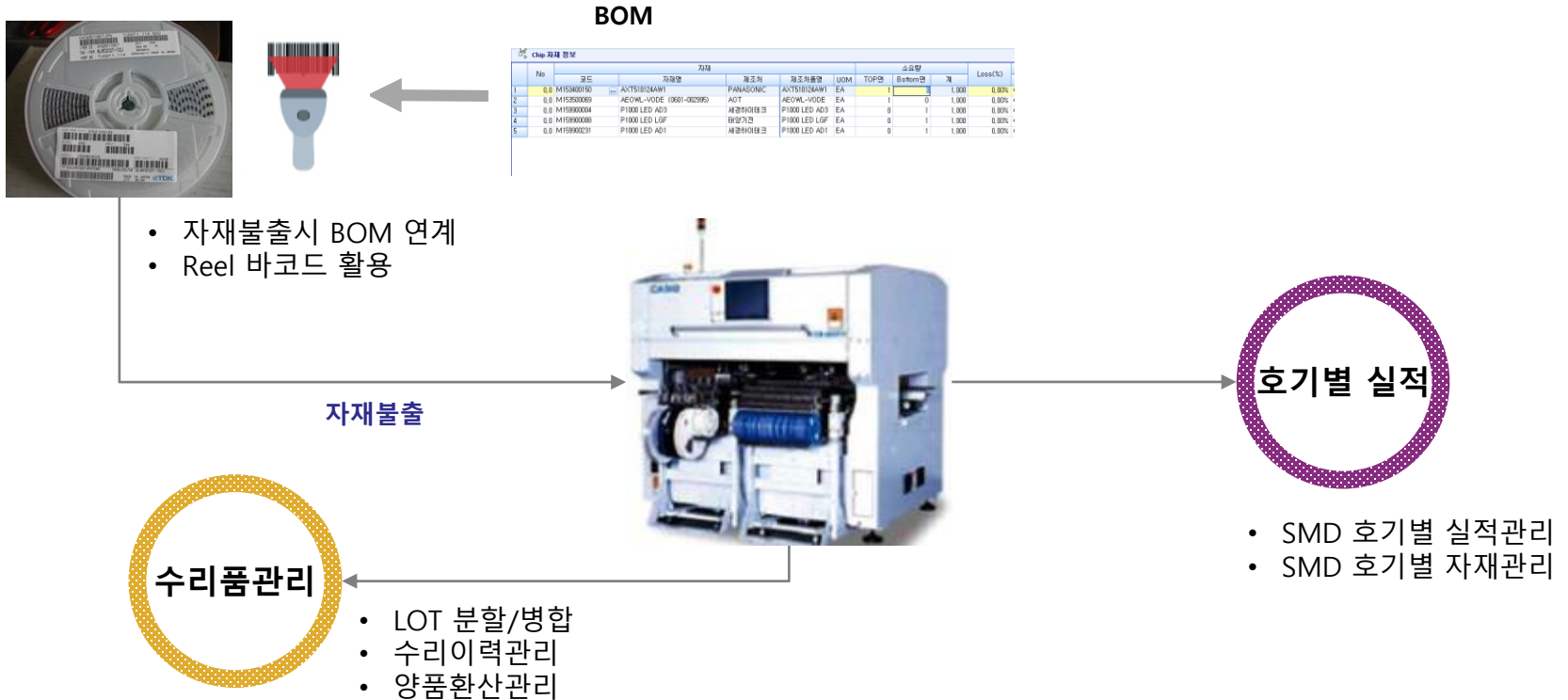
- 반제품은 생산이 완료되면 생산완료 공정창고에 재고로 관리되고, 가접/합지를 위해서는 반제품이송을 통해 해당 작업장창고로 이송되어야 함.
- 가접시에는 사용되는 반제품LOT-CARD를 SCAN하여 소요되는 반제품LOT 및 수량을 관리함.
- Main층과의 연결되므로 Lot 추적이나 정확한 원가분석이 가능함.

LOT의 생성은 수주기준의 생성외에 자재연결/불량반출/재고반출/비표준의 다양한 방식의 생성 및 투입이 가능합니다.



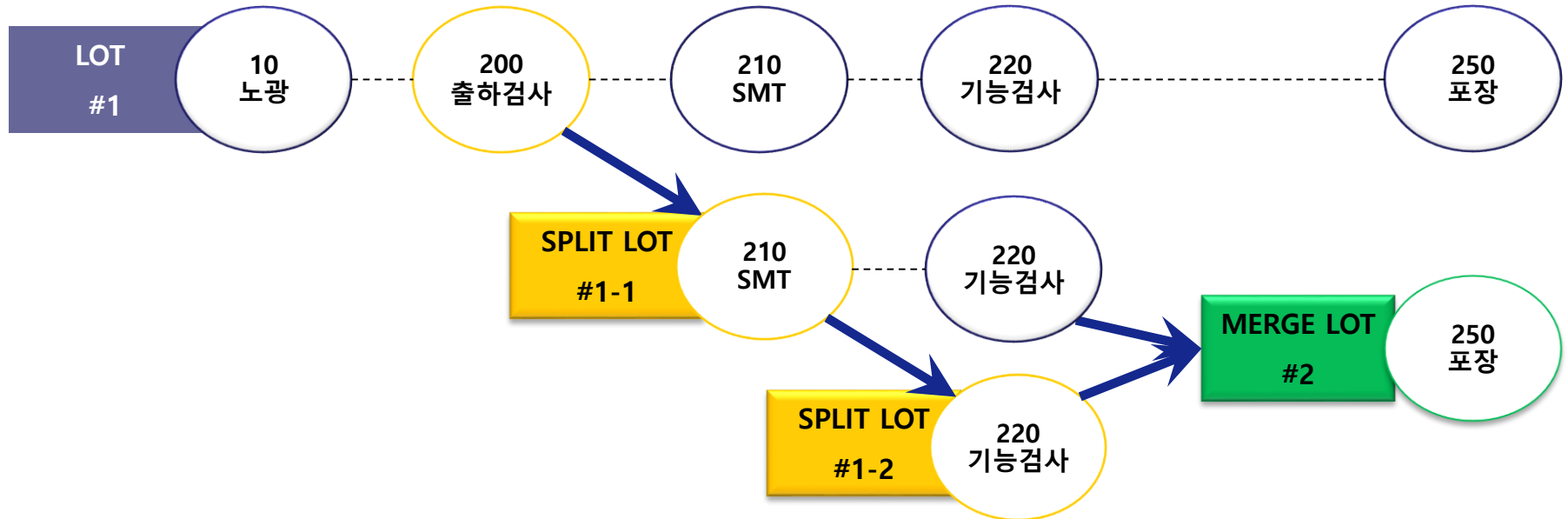
- ① 자재연결 : 자재LOT와 연결하여 재공LOT를 생성할 수 있음. BARE자재 매입 후 공정 투입시 유용함
- ② 불량반출 : 공정중 불량/폐기품을 재공LOT로 생성할 수 있음. 선별 후 재작업시 유용함.
- ③ 재고반출 : 생산이 완료된 제품을 재공LOT로 생성하여 공정투입이 가능함. 재작업에 유용함.
- ④ 비표준 : 무장부 실물수량을 재공LOT로 생성할 수 있음. 분실 후 재공을 찾았을 경우 투입에 유용함.

바코드를 활용한 자재 불출, 호기 별 실적관리로 생산효율을 증대시킬 수 있습니다.



- ① 자재불출시 BOM을 연계하여 자재 오불출을 막을수 있음
- ② 설비별 자재LOT관리로 제조LOT별 자재추적이 가능함
- ③ 수리품에 대한 작업지시서를 자동발행하며, 수리품의 이력을 관리할 수 있음.
- ④ 호기별 실적관리를 통해 제조추적이 가능함.

공정진행중에 LOT의 SPLIT / MERGE가 가능하여, 긴급납기등의 관리목적에 맞는 유연한 공정진행이 가능합니다.



- ① SPLIT : 하나의 LOT를 수량 분할하여 별도의 LOT로 생성하여 진행가능. 중복분할 가능하며 모든 분할이력 추적가능
- ② MERGE : 서로다른 LOT를 하나의 LOT로 병합 가능. 단, LOT병합시 추적성이 결여되므로 제한적 사용 권고.

바코드를 활용한 자재 불출, 호기 별 실적관리로 생산효율을 증대시킬 수 있습니다.



.작업전

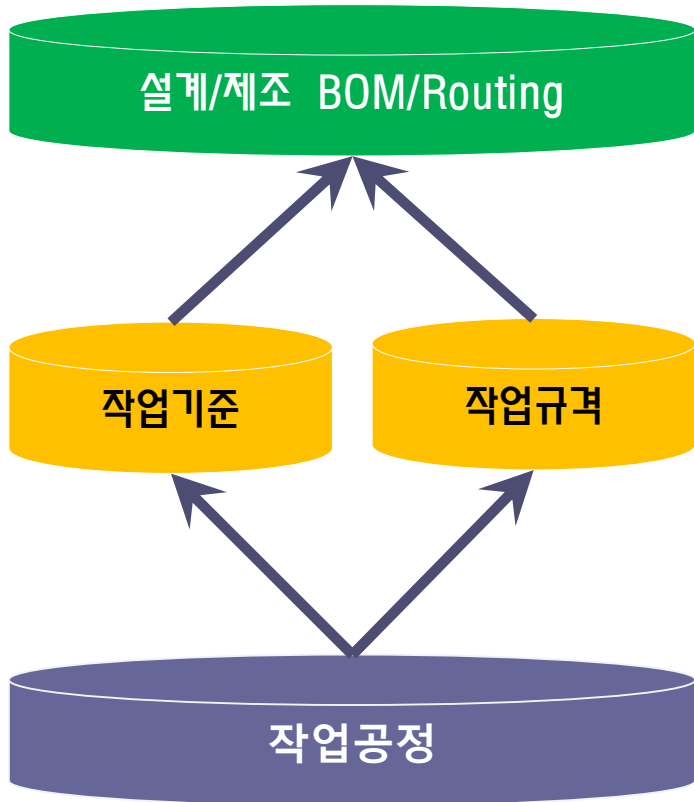
- 설비조건 표시
- 양품/불량 SAMPLE 표시
- 불량이력 표시
- BOM자재정보 표시 및 장착

.설비연동

- 작업조건인자 추출
- F/PROOF 구현

- ① 작업지시 바코드 리딩시 설비조건, 양품/불량SAMPLE, 불량이력, BOM자재정보등 작업에 필요한 정보를 표시
- ② 작업지시 모델의 작업조건과 설비의 현 조건을 비교하여 F/PROOF 구현
- ③ 불량품에 대한 LOT추적을 통한 설비조건인자 확인

작업기준/작업규격을 마스터로 설정하여 관리가 용이하고, 체계적인 계산방식으로 모든 형태의 가공비 지급방식에 대응 가능합니다.



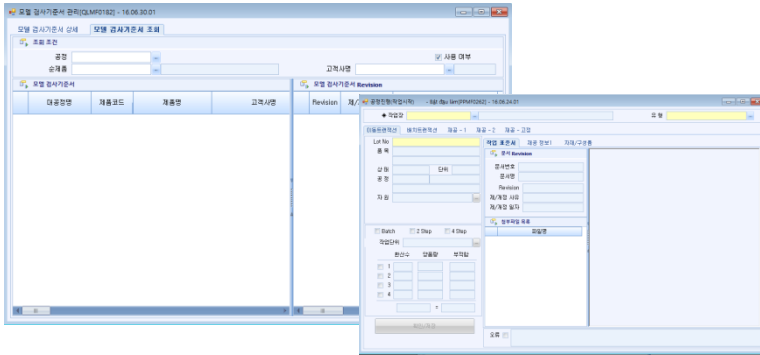
임가공비 정산

- 작업공정과 Mapping되는 작업기준/작업규격을 기준으로 임가공비 단가/Factor Value 가 관리됨.
- 표준단가, 외주처 단가, 모델단가, 복합단가(외주처+모델)
- 연속공정의 지급기준, 양품/불량의 지급기준 관리
- 단가 가중치를 두어 금(Gold)등의 시세변화에 대응가능
- 가공비의 이월 및 반영 가능
- 최소단가, 최대단가, 최소금액, 최대금액 관리가능

검사기준, 검사관리, 품질현황, Claim, Q-Cost, 품질Issue, SPC, 계측기등 다양한 모듈 제공

검사기준관리

- 모델 및 양품불량 기준서를 시스템을 통한 관리 및 배포

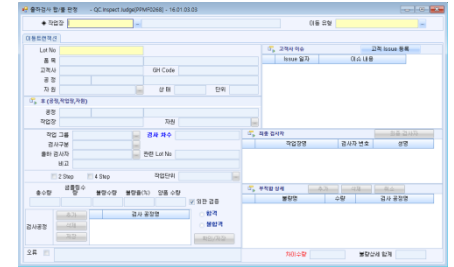


품질현황

- 품질종합현황
- 검사기준 품질현황
- 완료기준 품질현황 (FPCB, SMT, 생산완료)
- 공정중 품질현황 (공정별, BBT불량현황, 불량실적현황)

검사관리

- 검사자관리 및 자격인증관리
- 자재수입검사, 공정외주 수입검사
- 원인공정 확정
- 최종/출하검사 합불판정



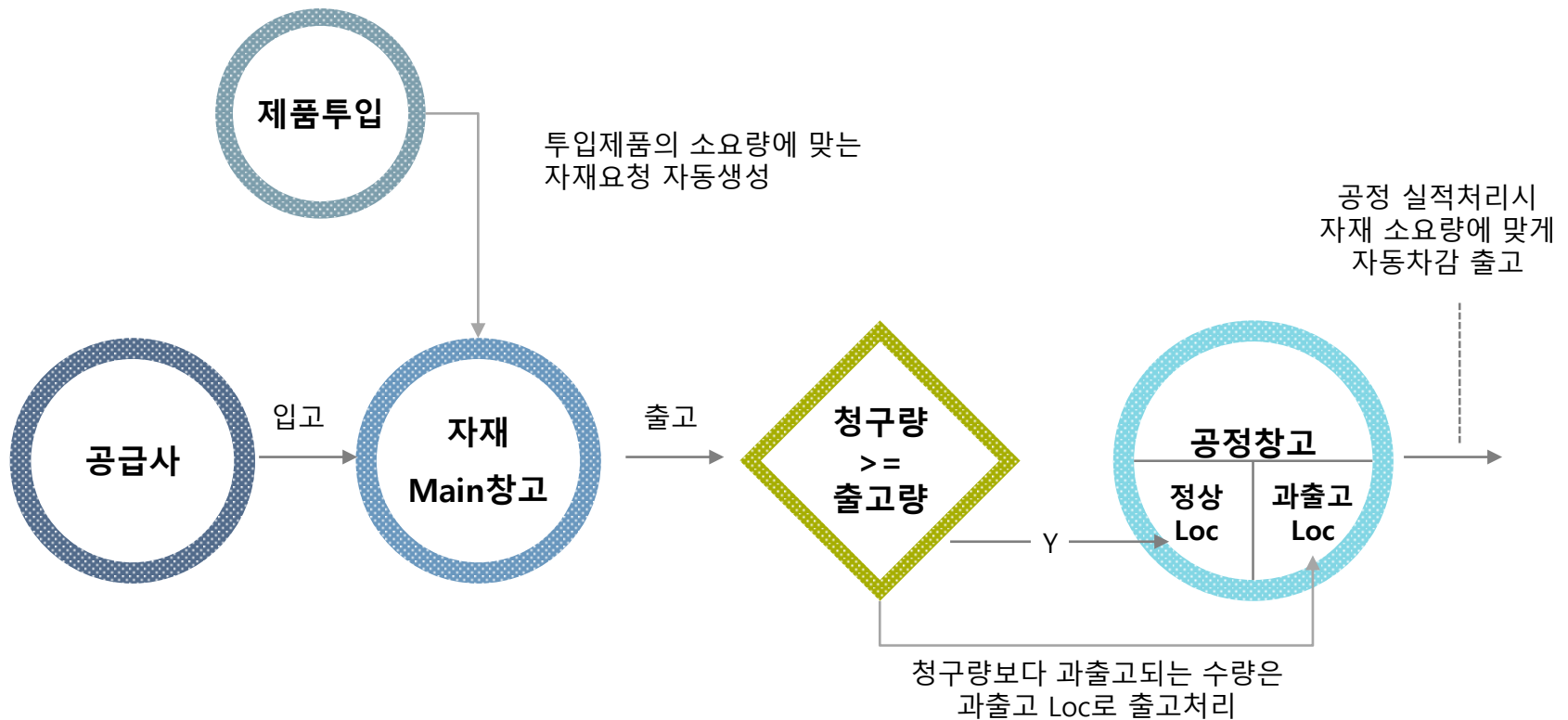
품질관리

- 불량비용
- 품질Issue Workflow (부적합, 품질이슈, 고객VOC)
- SPC관리 (설비별 측정 실시간 그래프 제공)
- 계측기 검교정관리

2. SCM 특화기능

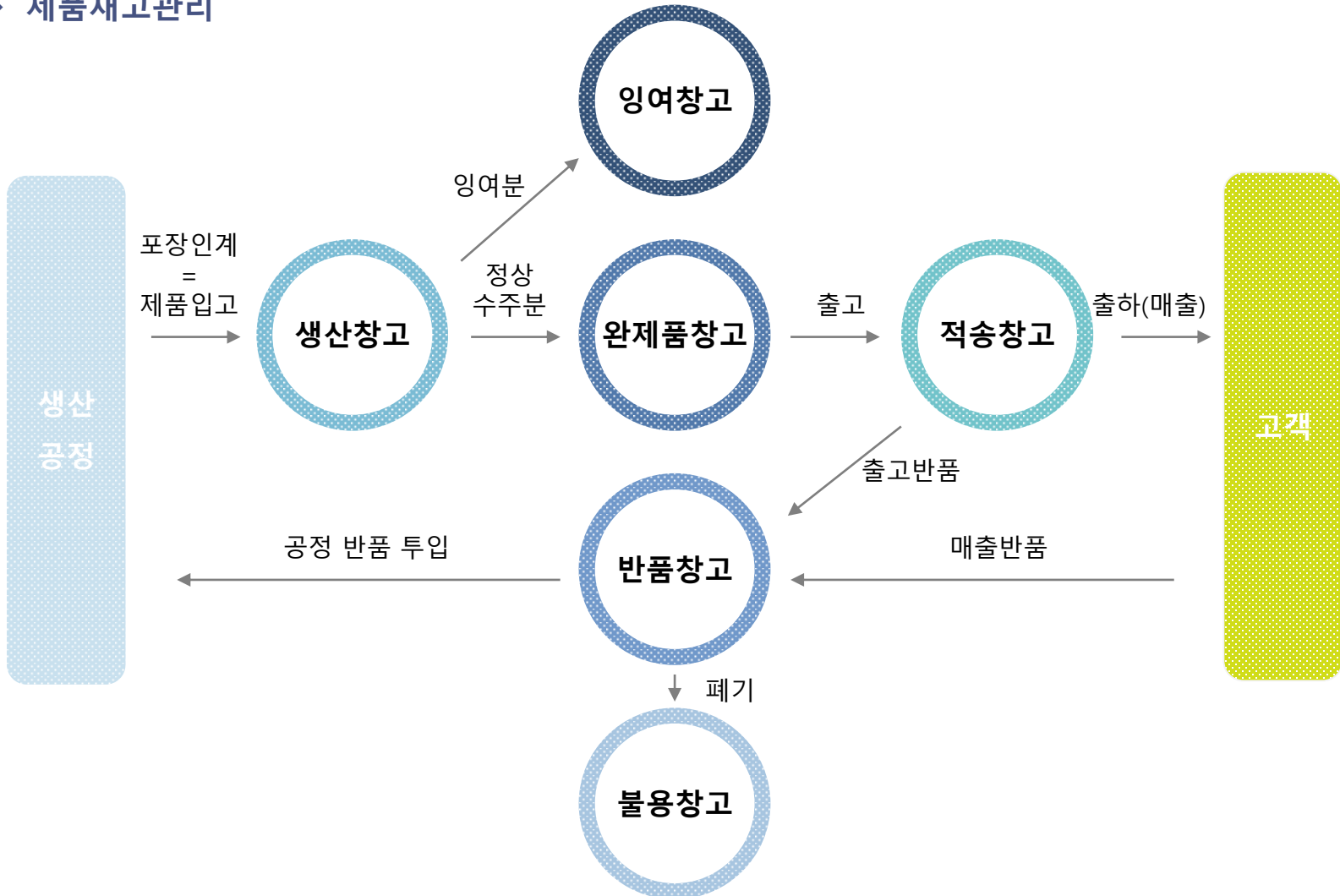
자재는 LOT관리 품목을 지정하여 LOT단위로 입출/재고관리가 가능하며, 청구량 기준의 정상출고 및 과출고 수량관리가 가능합니다.

◆ 자재재고관리



제품이나 자재에 대하여 Warehouse 및 Location 단위까지 재고관리가 가능합니다.

◆ 제품재고관리



제품/자재에 대하여 모바일기기를 활용한 선입선출 및 LOT추적관리가 가능합니다.

◆ 자재 선입선출관리



자재입고



입고 전산 처리



라벨발행/부착



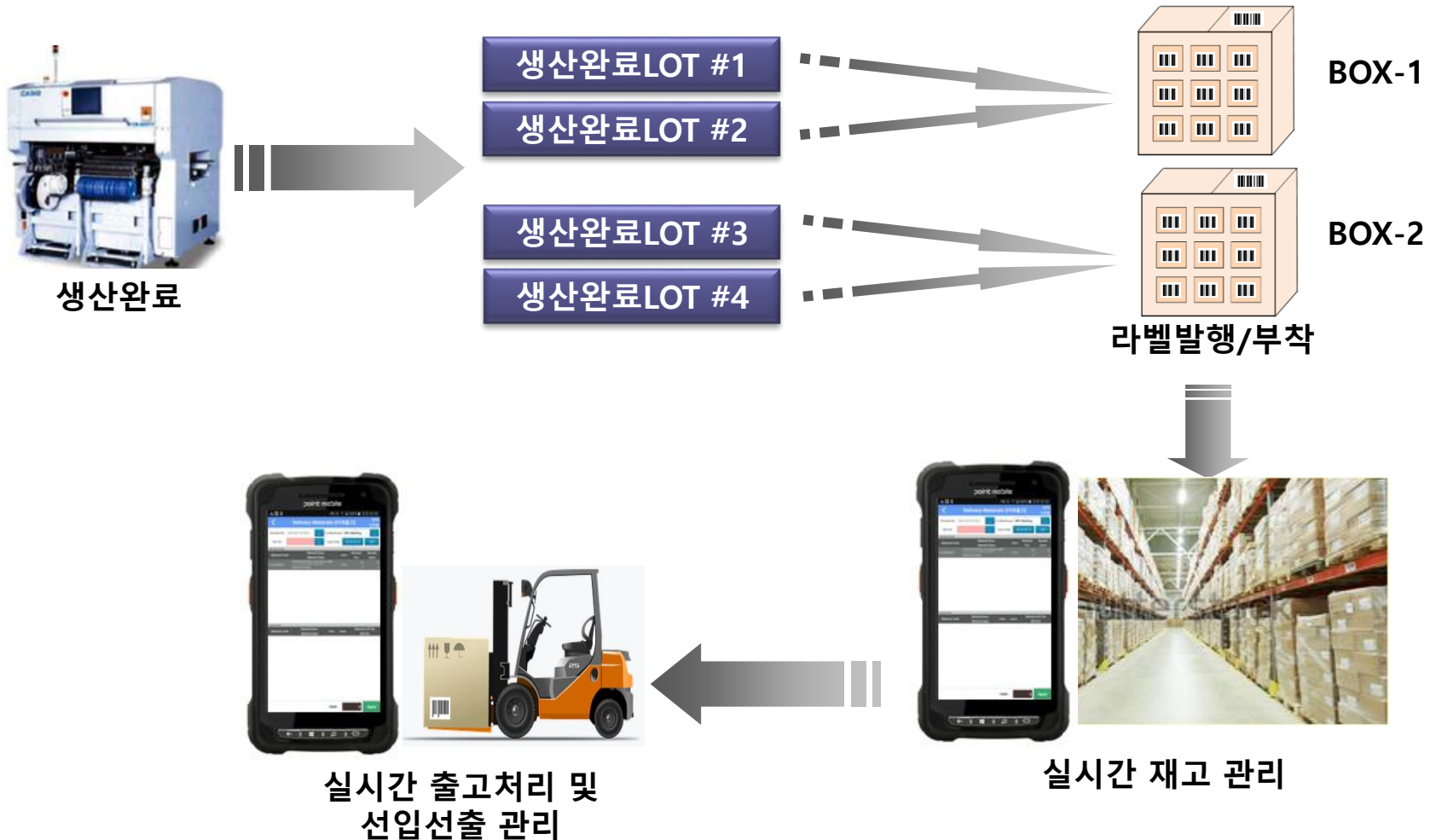
실시간 출고처리 및
선입선출 관리



실시간 재고 관리

제품/자재에 대하여 모바일기기를 활용한 선입선출 및 LOT추적관리가 가능합니다.

◆ 제품 선입선출관리



3. FCM 특화기능

전표관리

3. FLEX Manufacturing 특화기능

1. 자동전표 연동

구매, 영업, 급여(퇴직충당금), 외주에서 발생하는 전표가 자동으로 생성 및 인터페이스됩니다.



자동전표

경비전표 [FCMF0206] - 15.12.01.01

발의일자: 2016-03-31 ~ 2016-03-31

발의일자	발의번호	금액	취급	부서	내역	통화	환율
16 2016-03-31	EX-201603-0532	4,045,612	핸드폰지출금(03월사용분)	F-인사총무팀	최보림	KRW	
17 2016-03-31	EX-201603-0320	1,705,000	다산출판 3월(03)마일 배	F-디캐팅부	최혜은	KRW	
18 2016-03-31	AP-201603-0120	629,371,412	주식회사 결산 후회계정	F-영업1팀	유영진	KRW	
19 2016-03-31	AP-201603-0149	2,919,960	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
20 2016-03-31	AP-201603-0150	363,600	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
21 2016-03-31	AP-201603-0151	1,810,440	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
22 2016-03-31	AP-201603-0152	1,644,150	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
23 2016-03-31	AP-201603-0153	646,900	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
24 2016-03-31	AP-201603-0159	1,653,300	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
25 2016-03-31	AP-201603-0156	52,000	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
26 2016-03-31	AP-201603-0156	194,600	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
27 2016-03-31	AP-201603-0158	400,000	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
28 2016-03-31	AP-201603-0160	212,050	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
29 2016-03-31	AP-201603-0161	60,000	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
30 2016-03-31	AP-201603-0156	86,900	03월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
31 2016-03-31	AP-201603-0163	478,500	03월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
32 2016-03-31	AP-201603-0162	608,400	03월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
33 2016-03-31	AP-201603-0164	588,000	03월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	
34 2016-03-31	AP-201603-0165	10,780,000	3월(03)인텔포드유계연대은행	F-인사총무팀	정광수	KRW	

2. 외화기표

전표 입력/생성시 외화와 원화를 구분 기표하여 원장조회시 통화별 관리가 가능합니다.

회계전표관리 [FCMF0202] - 15.10.01.01

발의일자: 2016-06-14

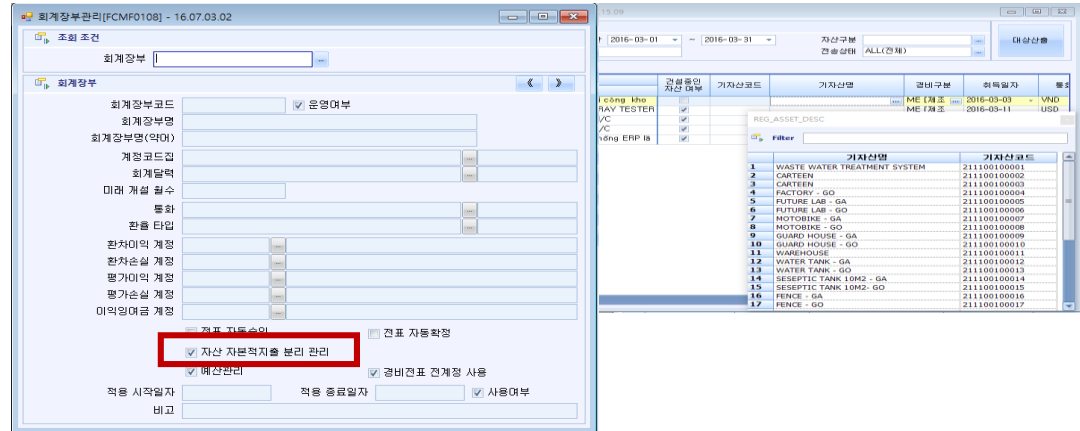
통화: USD 1,150,000 외화금액: 30,000,000 금액: 34,500,000

계정명: 회계전표

계정코드	계정명	차변	대변	잔액	통화	외화 차변	외화 대변	외화 잔액	계정번호
1	2016-01-05	1110801	0	811,916	-6,522,054	KRW	0.0000	0.0000	GL-201601-00
2	2016-01-05	1110801	0	3,947,002	0	KRW	0.0000	0.0000	GL-201601-00
3	2016-01-05	1110801	0	13,696	0	KRW	0.0000	0.0000	GL-201601-00
4	2016-01-05	1110801	0	1,749,450	0	KRW	0.0000	0.0000	GL-201601-00
5	2016-01-06	1110801	0	89,315,000	-95,753,036	CNY	0.0000	500,000,000	GL-201601-00
6	2016-01-06	1110801	84,018	0	0	USD	70,7400	0.0000	-499,929,2600
7	2016-01-07	1110801	706,160	0	-95,044,006	USD	593,1400	0.0000	-499,336,1200
8	2016-01-08	1110801	10,149,918	0	-84,894,968	USD	8,460,3800	0.0000	-490,875,7400
9	2016-01-12	1110801	11,263,185	0	0	USD	9,319,2000	0.0000	-455,458,1000
10	2016-01-12	1110801	18,552,493	0	0	USD	15,360,4000	0.0000	-455,458,1000
11	2016-01-12	1110801	12,941,757	0	-42,137,553	USD	10,708,0400	0.0000	-455,458,1000
12	2016-01-13	1110801	13,615,783	0	0	USD	11,296,6000	0.0000	-444,168,4200
13	2016-01-13	1110801	76,136	0	-28,445,634	USD	63,0000	0.0000	-444,168,4200
14	2016-01-20	1110801	6,473	0	-28,439,161	USD	5,3600	0.0000	-444,163,0700
15	2016-01-21	1110801	78,706	0	0	USD	64,9600	0.0000	-331,078,6900
16	2016-01-21	1110801	1,868,045	0	0	USD	1,541,8000	0.0000	-331,078,6900
17	2016-01-21	1110801	8,015,865	0	-18,476,545	JPY	773,635,000	0.0000	-331,078,6900
18	2016-01-22	1110801	2,903,267	0	-16,173,258	USD	1,903,7000	0.0000	-332,982,3900
19	2016-01-25	1110801	897,178	0	0	USD	745,6600	0.0000	-674,046,3600
20	2016-01-25	1110801	382,930	0	0	USD	318,3100	0.0000	-674,046,3600
21	2016-01-25	1110801	3,445,662	0	-11,447,428	JPY	340,080,000	0.0000	-674,046,3600
22	2016-01-26	1110801	0	310,824	0	KRW	0.0000	0.0000	675,950,6400

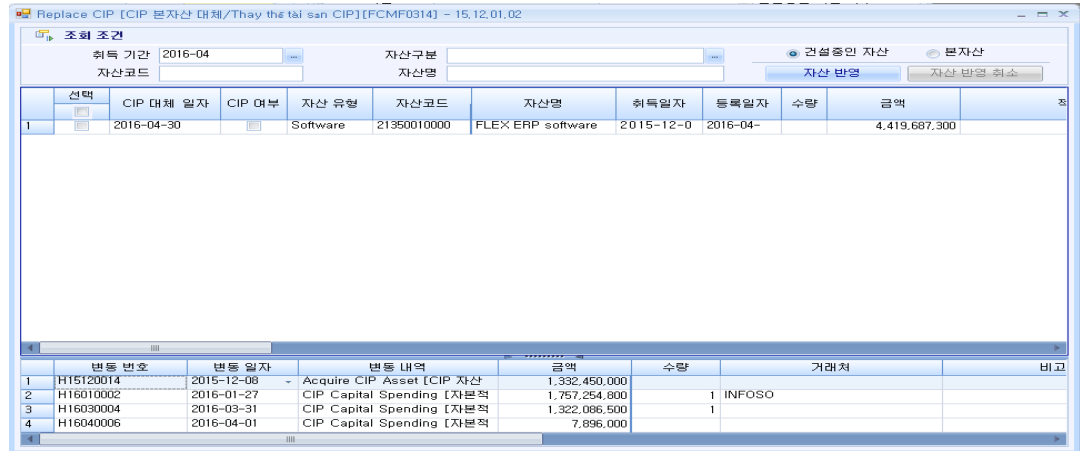
1. 자본적지출 처리

고정자산의 자본적지출에 대해 원자산에 귀속시키거나 별도의 자산으로 관리하여 감가상각비를 자동계산합니다.



2. 건설중인자산 관리

건설중인 자산에 대한 이력을 관리하고 본자산으로 대체시 감가상각을 자동계산하며 대체전표가 생성됩니다.



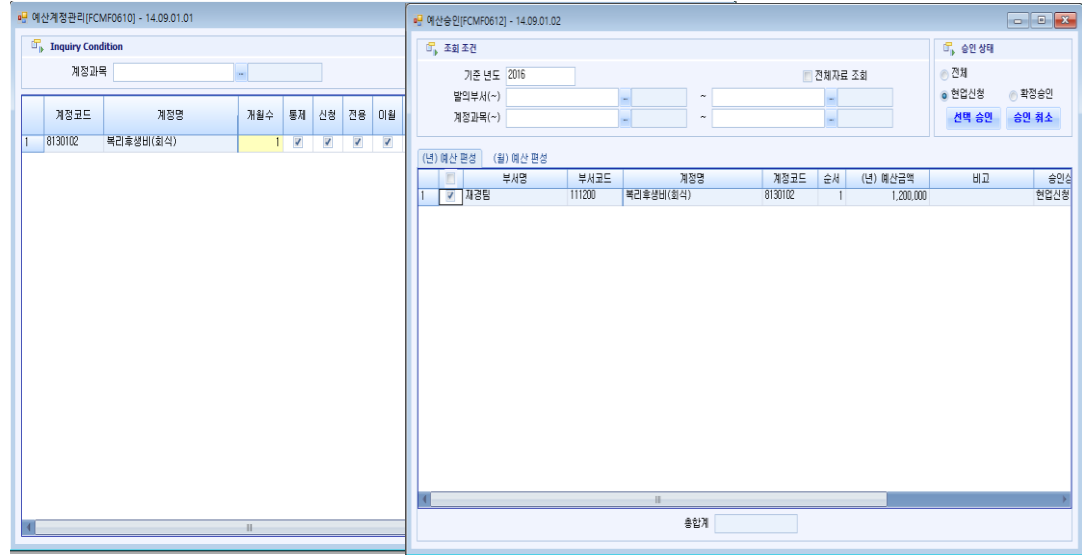
3. 공통자산 감가상각비 배부

공통자산의 감가상각 처리시 감가상각계정(일반/제조), 원가부서별 비율을 지정하여 자동배부하여 전표를 생성합니다.

	계정코드	계정명	원가코드	원가부서명	배부율(%)	사용여부	적용 시작일	적용 종료일
1	6274006	ME) Dep, Machinar	1101060	General DESMEAR(DESMEAR 공	50	<input checked="" type="checkbox"/>	2016-06-10	
2	6274006	ME) Dep, Machinar	1101061	Hole DESMEAR	20	<input checked="" type="checkbox"/>	2016-06-10	
3	6424011	AE) Dep, Machinar	1301015	IT Services(전산)	30	<input checked="" type="checkbox"/>	2016-06-10	

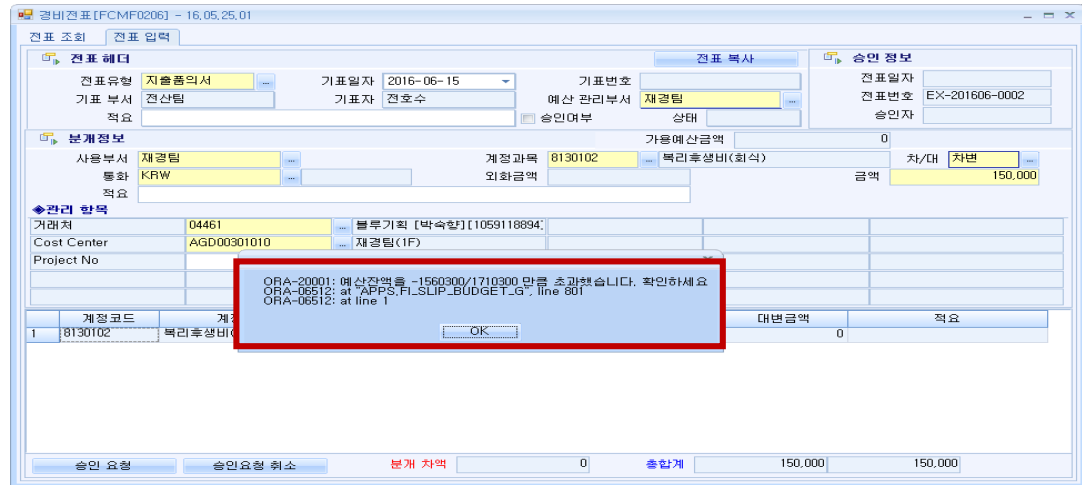
1. 예산설정

계정별로 예산통제여부를 설정할 수 있으며 예산요청 및 확정을 시스템에서 진행합니다.



2. 예산통제

현업에서 임시전표를 입력시 가용예산을 표시하며 예산통제가 적용됩니다.



1. 부가세검증

e-Sero에서 내려받은 엑셀파일을 업로드하여 전표로 생성된 부가세내역과 검증을 수행합니다.

행첨	내역	거래처코드	거래처명	거래처 사업자번호	작성일자	건표			e-세록			차이				
						매수	공급가액	세액	합계	매수	공급가액	세액	합계	매수	공급가액	세액
1		00041	한국증권간권관리원인원팀	131-82-12709		0	197,200	19,720	216,920	1	197,200	19,720	216,920	0	0	0
2		00054	에스지개발(주)	131-86-01665		1	0	0	0	10	18,603,600	1,860,360	20,463,960	-10	-18,603.60	-1,860.36
3		00059	서유진(주)	131-81-85199		3	68,823,670	6,882,365	75,706,035	21	244,559,579	24,455,958	269,025,538	-18	-175,745.9	-19,320.49
4		00085	윌드시스템 [광상부]	1342402539		8	482,851,864	48,285,18	531,137,048	7	482,142,594	48,214,257	530,356,851	1	709,270	70,927
5		00099	와이데이(주)	1348637371		7	7,774,759	777,474	8,552,233	11	15,779,959	1,577,394	17,357,353	-4	-7,999,200	-799,320
6		00111	(주)큐디에스	134-86-50812		2	20,742,880	2,074,288	22,817,168	9	78,109,817	7,810,981	87,020,798	-7	-58,356.93	-5,836.69
7		00117	(주)오일렉	140-81-33055		4	17,840,000	1,784,000	19,624,000	8	39,556,900	3,955,690	43,512,590	-4	-21,716.90	-2,171.69
8		00125	(주)비즈니스온커뮤니케이션	2208759882		6	50,000	5,000	55,000	4	40,000	4,000	44,000	2	10,000	1,000
9		00132	(주)유메스텍	134-86-50753		1	1,600,000	160,000	1,760,000	1	1,600,000	160,000	1,760,000	0	0	0
10		00147	(주)대한항공	1108114794		2	191,479	19,147	210,626	6	232,119	23,211	255,430	-4	-41,640	-4,164
11		00148	연합회합(주)	1058629265		0	0	0	0	2	382,855	38,286	421,141	-2	-382,855	-38,286
12		00150	금산센서 사무소 [홍성물]	1092051829		4	60,000	6,000	66,000	0	0	0	66,000	6,000	66,000	
13		00157	(주)케이테크	123-91-53153		8	98,257,280	9,825,728	108,083,008	13	193,257,280	19,325,728	212,583,008	-5	-95,000.00	-9,500.00
14		00176	우성홀푸드(주)(유정일)	1340292919		7	3,111,000	311,100	3,422,100	22	13,016,000	1,301,600	14,317,600	-16	-4,905.000	-490.500
15		00248	(주)상원종합방화보험인양지사	1318520091		1	50,000,000	5,000,000	55,000,000	0	0	0	55,000,000	5,000,000	55,000,000	
16		00270	홍기모 (김규홍)	1391075398		1	114,000	11,400	125,400	19	5,043,000	504,300	5,547,300	-7	-3,900.000	-390.000
17		00273	(주)조별	134-86-50925		0	0	0	0	7	26,244,001	2,624,398	28,868,399	-7	-26,244.00	-2,624.39
18		00277	봉우회(주)	2208108951		0	0	0	0	3	2,133,740	213,374	2,347,114	-3	-2,133.740	-213.374
19		00280	한국증권	1348102281		5	7,540,455	754,046	8,294,501	7	7,540,455	754,046	8,294,501	-2	0	0
20		00302	한국카드	6158101505		4	455,555,072	45,555,507	501,110,579	4	455,555,072	45,555,507	501,110,579	0	0	0
21		00306	두산전자(송봉)	315-85-05115		15	282,419,559	28,241,956	310,661,515	37	1,634,159,48	163,415,948	1,807,675,43	-22	-1,351,739.3	-135,173.93
22		00307	두산전자(김성)	510-95-03044		19	974,421,377	97,442,138	1,071,863,515	20	915,131,338	91,513,338	1,006,644,676	-1	59,230.039	5,923.039
23		00312	서울화력연구소	1338127744		8	44,362,800	4,436,280	48,799,080	14	69,895,300	6,989,530	76,884,830	-6	-2,552.50	-255.250
24		00313	화산현미(주)	1398105945		8	73,478,660	7,347,866	80,826,526	26	92,935,715	9,293,571	102,229,286	-18	-655,978.3	-65,597.83
25		00335	신우해운(주)	1078105562		0	0	0	0	7	9,912,650	991,265	10,903,915	-7	-9,912.650	-991.265
26		00345	(주)파탈레	2298105944		5	5,118,516	511,852	5,630,368	7	9,903,516	990,352	10,893,868	-1	-4,785.000	-478.500
27		00350	(주)화북연지니어링	1318152945		6	22,887,900	2,288,790	25,176,690	7	22,887,900	2,288,790	25,176,690	-2	0	0
28		00357	교부산업	214-86-57616		2	10,575,378	1,057,538	11,632,916	4	14,042,825	1,404,283	15,447,108	-2	-3,467,248	-346,724.8

2. 부가세신고

부가세 신고를 위한 각종명세서 및 부가세 전자신고를 위한 전자파일을 제공합니다.

The interface displays a hierarchical menu on the left under 'Program' and '부가세 신고서류'. The main area shows a summary of tax data for April 2016, including a table with columns for '구분', '내역명', '매수', '공급가액', '세액', and '합계'. The data is organized into sections like '매입세액' and '출발세액'.

원가관리

3. FLEX Manufacturing 특화기능

1. 제조비용 연동

제조비용은 시산표의 금액, 재료비는 자재수불부를 통해 집계합니다.

Expense Ledger [제조비용원장][CSTF0401] - 16.03.15.01

조회조건: 마감년월 2016-03, 계원 원가코드

계정별 집계내역	계정명	세부내역	원가구분	원가구분	원가그룹	계정코드	계정명	계정구분	자산/외주	비용금액
1	1.재료비	변동비	변동	원재료비	6211001	Direct raw material cost	Variable Costs (C	자사배부		134,811,408,557.7
2	1.재료비	변동비	변동	부재료비	6211006	Direct sub material cost	Variable Costs (C	자사배부		209,520,202.0
3	[소계]									135,020,908,759.7
4	2.노무비	변동비	변동	직접노무비	6221001	ME) Salary(Direct)	Variable Costs (C	견제배부		2,015,246,467.7
5	2.노무비	변동비	변동	직접노무비	6221011	ME) Welfare-Insurance(Variable Costs (C	견제배부		337,405,320.0
6	2.노무비	변동비	변동	직접노무비	6221016	ME) Welfare-Insurance(Variable Costs (C	견제배부		56,234,214.0
7	2.노무비	변동비	변동	직접노무비	6221021	ME) Welfare-Insu.(unem)	Variable Costs (C	견제배부		18,744,736.0
8	2.노무비	고정비	고정	간접노무비	6211001	ME) Salary(Indirect)	Fixed costs (고	견제배부		1,961,321,189.0
9	[소계]									6,188,951,926.0
10	3.경비	고정비	고정	제경비	6221041	ME) Welfare-Uniform	Fixed costs (고	견제배부		4,004,000.0
11	3.경비	고정비	고정	제경비	6221086	ME) Welfare-Union	Fixed costs (고	견제배부		58,161,134.0
12	3.경비	고정비	고정	제경비	6221016	ME) Welfare(Indirect)_Me	Fixed costs (고	견제배부		24,344,000.0
13	3.경비	고정비	고정	제경비	6223001	ME) Other materials	Variable Costs (C	견제배부		50,188,538.0
14	3.경비	변동비	변동	제경비	6273001	ME) Supplies_Product	Variable Costs (C	자사배부		1,255,176,034.0
15	3.경비	고정비	고정	제경비	6273006	ME) Supplies_Stationery	Fixed costs (고	자사배부		44,676,700.0
16	3.경비	고정비	고정	제경비	6273016	ME) Supplies_Equipmen	Fixed costs (고	자사배부		241,919,137.0
17	3.경비	고정비	고정	제경비	6273021	ME) Supplies_Tools	Fixed costs (고	자사배부		1,381,475,217.0
18	3.경비	고정비	고정	제경비	6273026	ME) Supplies_Others	Fixed costs (고	자사배부		142,478,333.0

2. 원가계산

원가계산절차의 진행상태 및 오류내역을 즉시 확인하여 바로 수정조치할 수 있습니다.

Cost Closing Run [원가마감관리][CSTF0201] - 15.12.12.01

조회조건: 마감년월 2016-02, 기간범위 2016-02-01 오전 8:00:00 - 2016-03-01 오전 7:59:59, 원가마감일 2016-04-15 오후 5:48:40, 원가마감일 2016-04-15 오후 5:48:40, 분개생성

원가마감관리	마감오류내역	원가마감작업	마감작업	시작일시	마감작업 수행내역	종료일시	처리자	수행결과	오류건수	작업코드
1	2016-02	1	Material Balance Import - 자재수불부 이	2016-03-19 15:41:1	2016-03-19 15:41:1	2016-03-19 15:41:1	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_01
2	2016-02	2	FG Item Balance Import - 제품수불부 이	2016-03-19 15:41:50	2016-03-19 15:41:55	2016-03-19 15:41:55	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_02
3	2016-02	3	Wip Balance Import - 재공수불부 이	2016-03-19 15:42:01	2016-03-19 15:42:06	2016-03-19 15:42:06	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_03
4	2016-02	4	Balance Import Check - 마감수불부 검증	2016-03-19 15:42:13	2016-03-19 15:42:38	2016-03-19 15:42:38	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_04
5	2016-02	5	Material Cost Generate - 재료비 생성	2016-03-19 15:46:01	2016-03-19 15:46:03	2016-03-19 15:46:03	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_05
6	2016-02	6	MFG Expense Ledger Generate - 제조경	2016-03-19 15:46:12	2016-03-19 15:46:13	2016-03-19 15:46:13	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_06
7	2016-02	7	C/C Distributed Rate Generate - 공정별	2016-03-19 15:46:19	2016-03-19 15:47:16	2016-03-19 15:47:16	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_08
8	2016-02	8	Run MFG Expense C/C Distribution - 제	2016-03-19 15:59:44	2016-03-19 15:59:46	2016-03-19 15:59:46	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_09
9	2016-02	9	Item's Material Cost Generate - 제품별 재	2016-03-19 15:59:52	2016-03-19 15:59:58	2016-03-19 15:59:58	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_10
10	2016-02	10	Item's Outsourcing Cost Generate - 제품	2016-03-19 16:00:04	2016-03-19 16:00:05	2016-03-19 16:00:05	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_11
11	2016-02	11	Item's Distribute Factor/Rate Generate -	2016-03-19 16:00:10	2016-03-19 16:01:15	2016-03-19 16:01:15	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_12
12	2016-02	12	C/C Expense Distribute to Item - 공정제	2016-03-19 16:01:54	2016-03-19 16:02:31	2016-03-19 16:02:31	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_13
13	2016-02	13	Item's Cost Apply To Wip Onhand - 제품	2016-03-19 16:02:36	2016-03-19 16:04:47	2016-03-19 16:04:47	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_14
14	2016-02	14	Rollup (Wip/FG Onhand Cost) - 재공금액	2016-03-19 16:04:54	2016-03-19 16:08:26	2016-03-19 16:08:26	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_15
15	2016-02	15	Generate Profit List - 손익현황(제조원가/	2016-04-15 17:38:29	2016-04-15 17:39:08	2016-04-15 17:39:08	LUU THI KIM OANH	SUCCESS	0	CST_16

3. 재고자산 평가

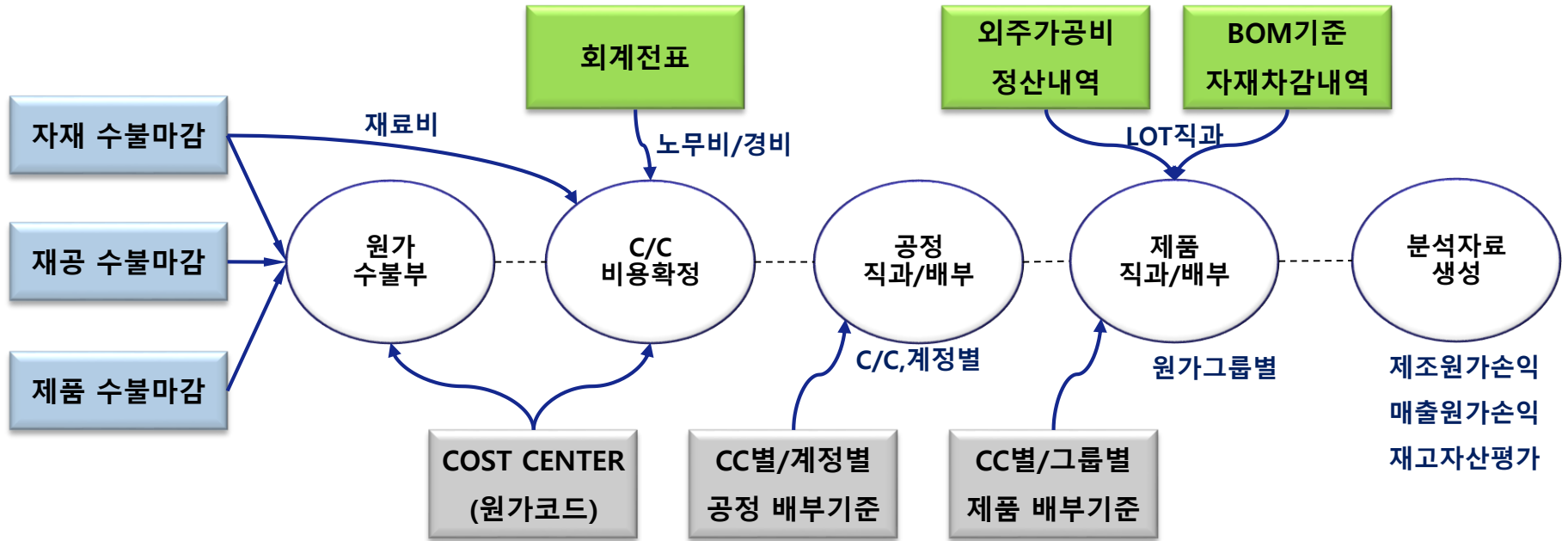
자재/재공/반제품/완제품에 대해 재고자산평가를 수행하여 순실현가치를 확인합니다.

Asset List(FG) [재고자산평가(제품)][CSTF0603] - 16.04.15.01

조회조건: 마감년월 2016-03, 제품, NRV 생성

재고자산(제품명)	제품코드	제품명	수량	원가기말자산		매출가능		순실현가치		원가vs순실현 차이
				단가	금액	단가	금액	단가	금액	
1	1YP0001A1	SM-P365	4,615	12,612,48537	58,206,620	10,139,04500	46,791,693	10,139,045	46,791,693	11,114,927
2	1YP0002A1	SGOYA_VE	33,219	13,465,50709	447,310,68	10,736,89750	356,668,998	10,736,897	356,668,998	90,641,682
3	102V4041B4	ZACHARY275 R,F(2L)-MIL	1,096	22,672,97445	24,849,580	15,368,58750	16,843,972	15,368,587	16,843,972	8,005,608
4	102V4233H1	TR DIGITIZER(2L)	19,178	92,073,77318	1,765,790,8	88,953,34000	1,705,347,15	88,953,340	1,705,347,15	59,843,667
5	102V4469A7	G TABS_3_GFF(2L)	355	22,428,14366	7,961,991	20,691,47500	7,345,474	20,691,475	7,345,474	616,517
6	102V4503M6	SHPL(2L)	300	52,693,09333	15,807,928	38,227,00000	11,468,100	38,227,000	11,468,100	4,339,828
7	102V4528H2	NOBLE DIGITIZER(2L)	5,164	97,414,58927	503,048,93	114,658,7950	592,097,914	97,414,589	503,048,939	0
8	104V1353C7	K HOMEKEY(4L)-M2/3L-SMT	96	15,369,80208	1,475,501	10,579,10000	1,015,594	10,579,100	1,015,594	459,907
9	104V1501A3	SM-A5000F SUB(4L)-M2/3L	285	13,983,78596	3,985,379	29,337,00000	8,361,045	13,983,785	3,985,379	0
10	104V1785A5	HERO HOMEKEY(4L)-M2/3L	57,544	16,476,77402	948,139,48	16,430,94250	945,502,155	16,430,942	945,502,155	2,637,329
11	104V1800A3	EU HERO HOMEKEY(4L)-M2/3L	57,294	15,551,88517	891,029,70	16,430,94250	941,394,420	15,551,885	891,029,709	0
12			179,146		4,667,606,6		4,633,436,52		4,489,647,16	177,959,465

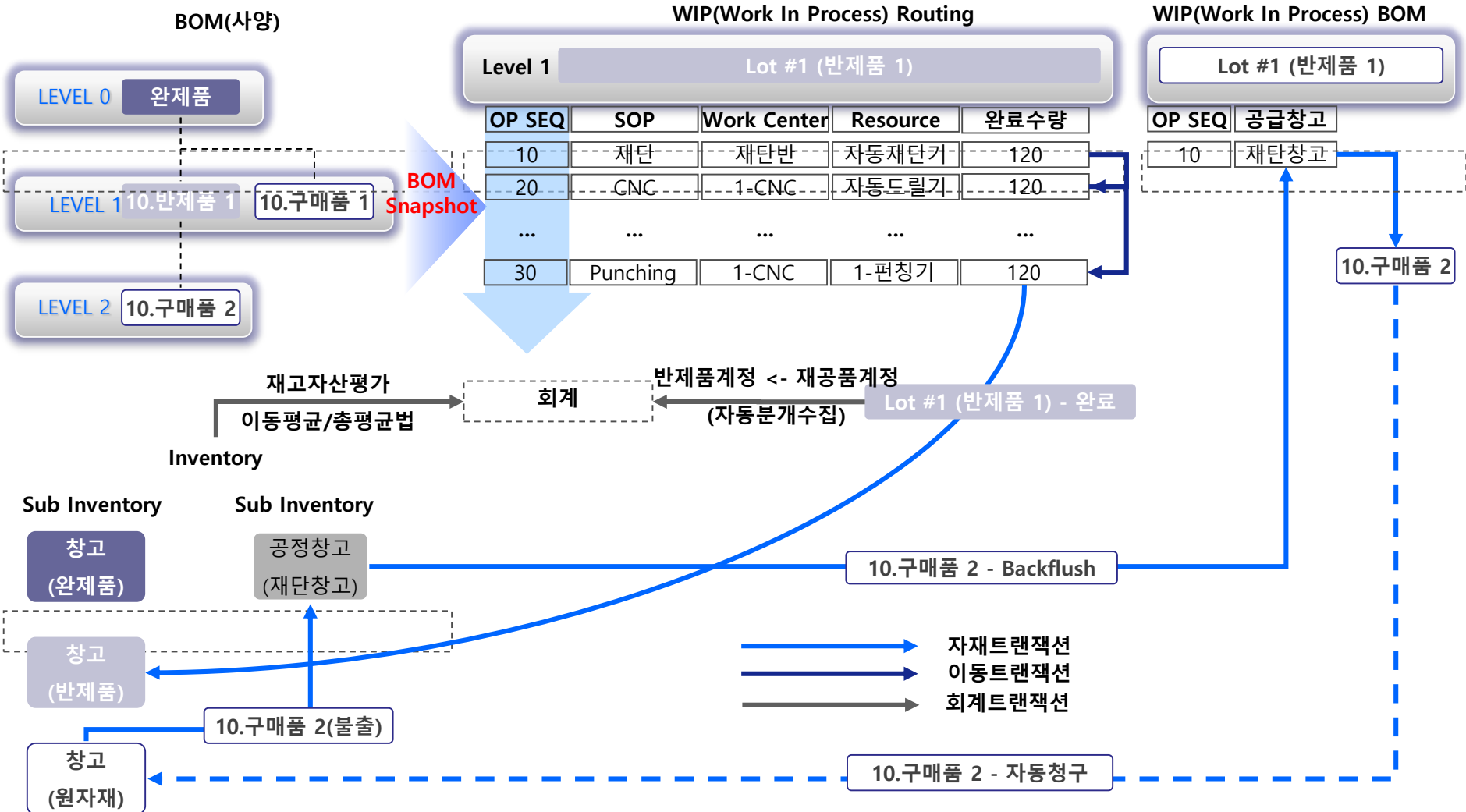
원가는 LOT/공정단위로 계산되며, 직과율을 최대화하고 배부기준의 세분화 관리로 최고 수준의 원가정확성을 확보할 수 있습니다.



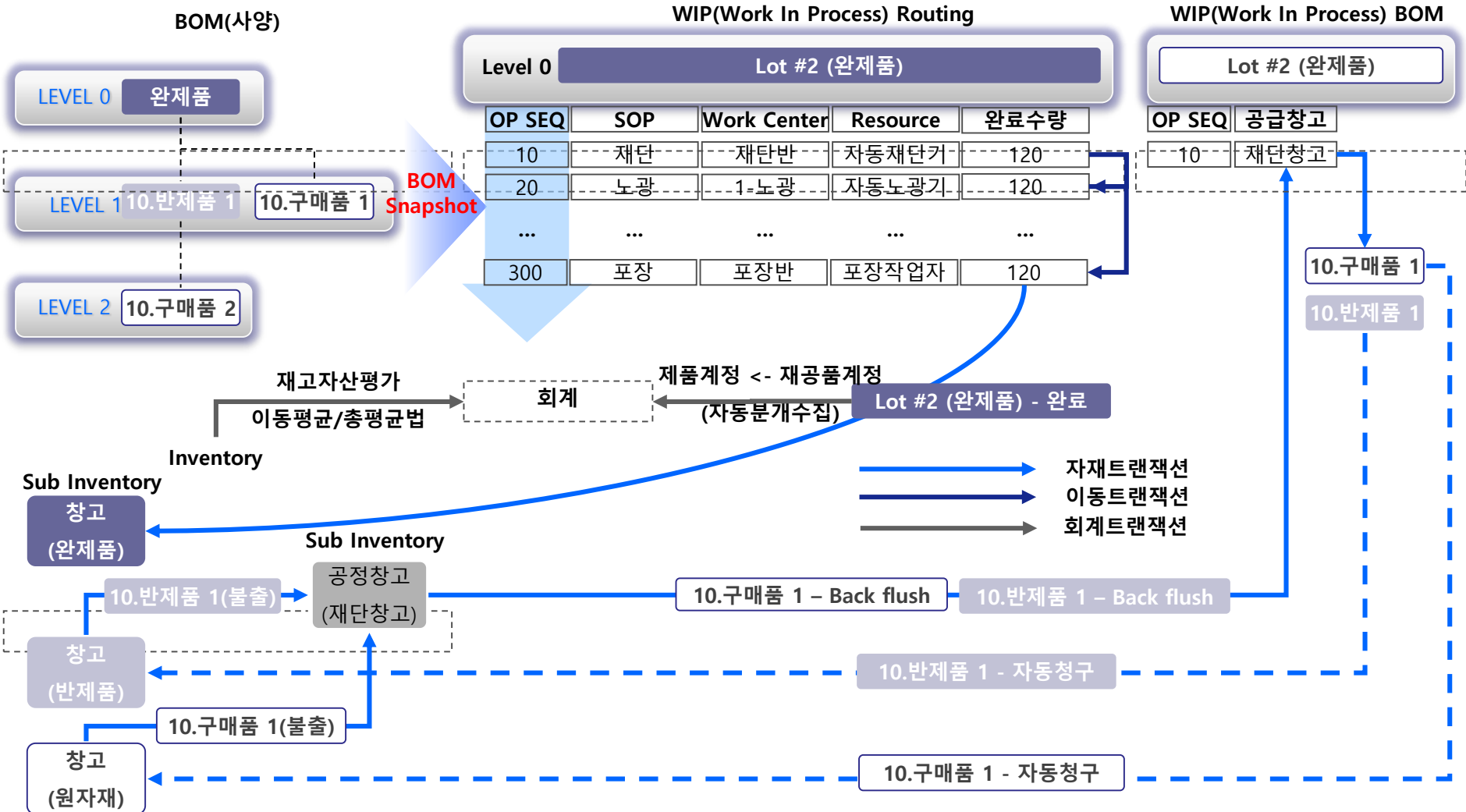
- 원가수불부 : 현업의 수불마감을 기준으로 생성됨
- C/C비용확정 : 재료비는 자재수불의 출고금액기준, 노무비/경비는 회계전표기준으로 생성됨.
- 공정직과배부 : 직접CC 비용은 직과되며, 간접CC비용은 CC별 배부범위와 계정별 배부기준으로 배부됨.
- 제품직과배부 : 원재료비는 BOM기준 자재차감내역기준으로 직과되고, 외주비는 외주정산내역기준으로 직과됨. 그 외 비용은 CC별/원가그룹별 기준으로 배부됨.
- 분석자료 : 제조원가손익, 매출원가손익, 재고자산평가 등 다양한 분석자료를 제공함.

4. 트랜잭션 통합

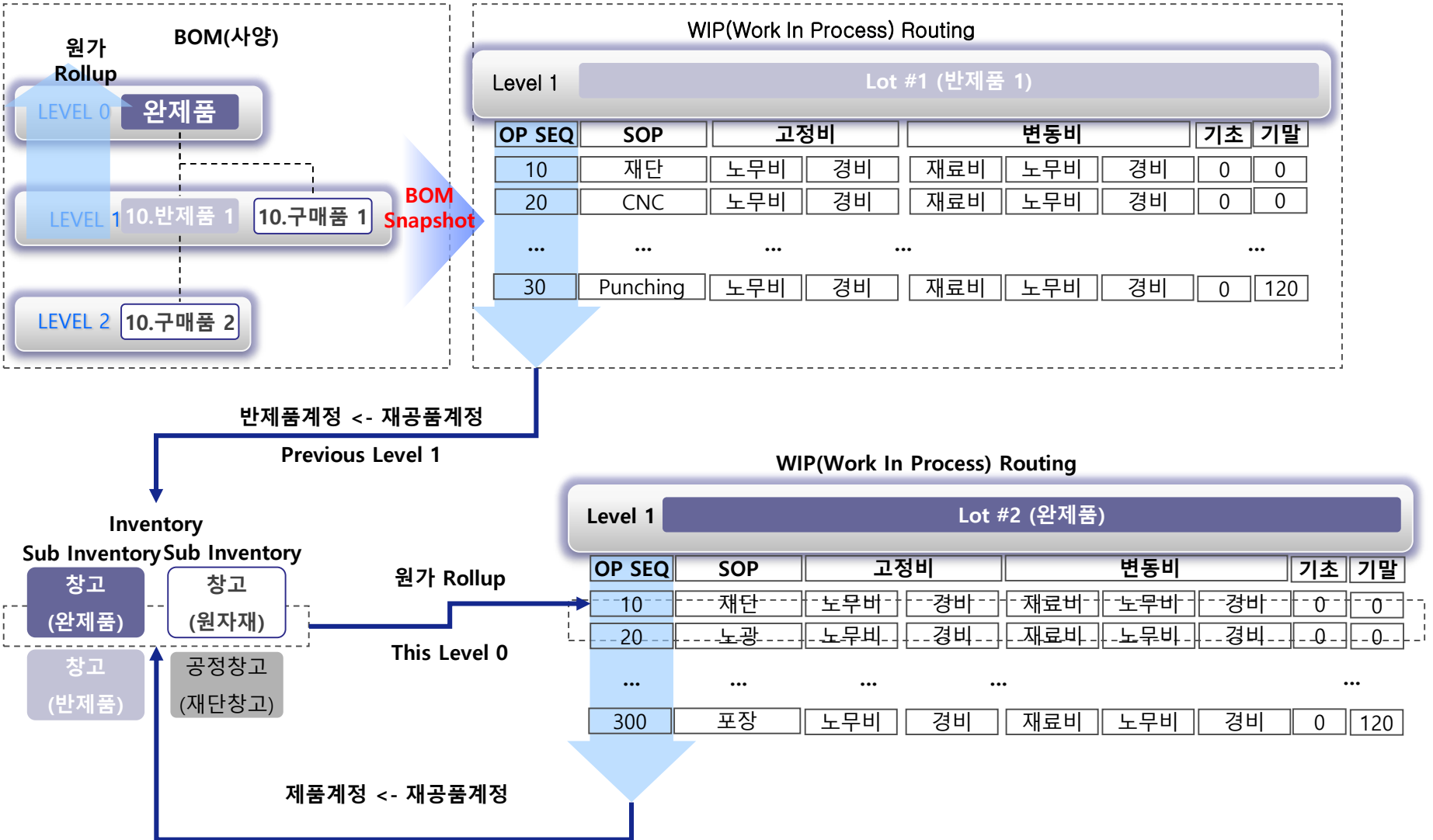
반제품에 대해 생산/물류/회계 트랜잭션이 통합되어집니다.



완제품에 대해 생산/물류/회계 트랜잭션이 통합되어집니다.



트랜잭션의 통합을 통해 실제원가가 산출됩니다.



감사합니다